

## Wabenregale, Kabeltrommelregale

### Langgutlager zur Versorgung der Fertigung

#### Problemstellung:

Lagereinrichtung zur Aufnahme von Stabmaterial bis max. 6,5 m Länge. Neben geplanten Auslagerungsaufträgen müssen Eilaufträge mit höchster Priorität erledigt werden. Die Auslagerung muß in großen Einheiten bis hin zu Kleinstmengen erfolgen.

Der Zugriff muß in kürzester Zeit möglich sein. Zur Einsparung von Grundfläche ist die Hallenhöhe optimal zu nutzen.

#### Problemlösung:

Eine Wabenregalanlage. In den einzelnen Waben lagert das Stabmaterial in unterteilbaren Langgutkassetten. Dadurch können in einem Fach mehrere Sorten untergebracht werden. Die Kassetten werden von einem



Spezialförderzeug transportiert und in die Fläche eingeschoben oder herangezogen. Zur Minderung des Reibungswiderstandes sind die Fächer mit Laufrollen ausgerüstet.

Die Bedienung des Förderzeuges erfolgt manuell durch eine Bedienerperson auf der Hubbühne. Kommis-

sionieraufträge werden ihm per Funk übermittelt. Die Hubbühne verfügt über eine Ausziehvorrichtung für komplette Kassetten.

Diese Lösung verringerte die bisherige Lagerfläche auf ca. 35 %, die Lagerleistung vervielfachte sich bei geringerem Personaleinsatz.

### Kabeltrommelregale in einer Elektrogroßhandlung

#### Problemstellung:

In einer Elektrogroßhandlung müssen einige hundert Kabeltrommeln gelagert werden. Es muß eine einfache Entnahme ganzer Trommeln mittels Stapler, gleichzeitig aber auch die Entnahme von Teilmengen zur Kommissionierung möglich sein.

Die Hallenhöhe sollte optimal genutzt werden.

#### Problemlösung:

Die Kabeltrommelregale wurden raumhoch unter Verwendung von Palettenregal-Rahmen mit entsprechenden Aufnahmen für die Trommeln erstellt. Die Beschickung und Entnahme ganzer Trommeln geschieht mit dem Gabelstapler. Für die Entnahme von Teilmengen steht ein Kommissioniergerät zur Verfügung, auf welchem sich auch eine Längenzählvorrichtung befindet.

